



NOVA
DRY KILN, LLC



2008

Catálogo de Productos

ESTUFAS GRANDES

REDUZCA LA DEGRADACIÓN
AUMENTE SUS UTILIDADES

NUEVO SISTEMA DE CONTROL
"TIMBER-DRY MANAGEMENT"



En Nova Dry Kiln nos esforzamos en proporcionar una solución de secado completa para nuestros clientes involucrados en los procesos primarios y secundarios de la industria maderera. Las Estufas NOVA grandes de la serie KDK con rangos de cámaras desde 15,713 hasta 125,628 pies tablares. Métodos más gentiles y más amigables de secar madera reducen dramáticamente la degradación de la madera y mantienen los parámetros de tiempo de los programas de las estufas convencionales. Hemos diseñado nuestras estufas grandes para rebasar las regulaciones, así como los requerimientos de los clientes, para estufas que disminuyen la degradación y reducen los desperdicios. Este diseño se traduce en mayor eficiencia y mejora los resultados financieros de su planta. Todas las estufas NOVA serie KDK son de la mayor calidad, longevidad, y economía de operación, además son las de más fácil uso. En Nova Dry Kiln, podemos ofrecer servicios de construcción "Llave en Mano" junto con asistencia de arranque como parte de nuestra solución total de secado. Contacte a nuestro staff técnico para discutir la mejor solución de secado para su planta.

LA MAYOR PLUSVALÍA DEL MERCADO



Tecnología de Punta al Precio más Bajo del Mercado a Nivel Mundial

DISEÑADAS POR
CARPINTEROS,
PARA CARPINTEROS.

ESTUFAS GRANDES DE 15,713 A 125,628 PIES TABLARES



Características Estándar

- Software de sistema de control de secado "Timber-Dry Management"
- Diseño de puerta de apertura superior
- Paredes Interiores revestidas de hojas de aluminio de 1/8"
- Paredes Exteriores cubiertas de hojas de acero perfilado
- Paneles pre-aislados de alto Factor-R
- Ventiladores de circulación
- Sistema de calentamiento y extracción con Motores de Potencia Estándar
- Sistema de extracción variable motorizada sencillo/doble
- Servicio de asistencia técnica de por vida gratis
- Lona deflectora ajustable — falso techo
- Temperatura máxima sostenible de 160°F
- Temperatura de operación normal de 90° - 140°F (30° - 60° C)
- Puerta de acceso para inspección de la carga de madera
- Manual con Instrucciones de ensamble detalladas
- Soporte Técnico Gratis de por Vida

Opcionales

- Capacidad de conversión a vapor
- Controles de tratamiento térmico para tarimas
- Sistema de calentamiento de pisos por agua caliente
- Kit de plomería de conexión a la caldera
- Cuarto de control con calefacción
- Sistema de calentamiento y extracción con motores de alta potencia, ideales para secar madera suave, tales como pino, cedro, etc.
- Diferentes voltajes
- Sistema de apertura lateral de puertas
- Servicios de supervisión de construcción
- Servicios de construcción "Llave en Mano"
- Servicios de arranque
- Calderas con capacidad para quemar desperdicio de madera, diesel, petróleo, gas LP o gas natural de manera indistinta, de acuerdo a la disponibilidad de combustible de cada cliente.



DURACION !

Robustas Cámaras diseñadas para su instalación en zonas de climas extremos



TIMBER-DRY MANAGEMENT

SISTEMA DE CONTROL

El nuevo Sistema de control de secado de NOVA DRY KILN, "Timber-Dry Management" utiliza instrumentación con tecnología de punta que lleva el secado de la madera al siglo XXI. Este sistema de control es tan inteligente que no hay necesidad de monitoreos constantes. Al proveer al operador un sistema flexible y fácil de usar, el operador de la estufa de secado determina en última instancia el programa de secado para cada tipo de madera. El sistema de Control de Secado provee más información acerca del proceso de secado, lo cual lo lleva a tener un gran control sobre el secado, generando un incremento en la calidad.



TIMBER-DRY MANAGEMENT

Características Estándar

- Procedimientos de secado pre programados
- Posibilidad de realizar sus propios programas de secado
- Posibilidad de manipular o suspender el programa de secado mientras se ejecuta
- Mantiene un record de procesos variables que puede ser exportado a Microsoft Access o Excel, tales como:
 - Temperatura del bulbo húmedo
 - Temperatura del bulbo seco
 - Ajuste de extracción
- Lecturas frecuentes del bulbo húmedo
- Lecturas Continuas del bulbo seco
- Control Automático de la temperatura del piso (sistema de calentamiento del piso opcional), basado en el punto de rocío para eliminar la condensación
- La interfase del operador muestra el programa de secado al ser ejecutado en tiempo real
- La operación de múltiples estufas de secado es posible a través de un sólo sistema

Beneficios

- Reducción del tiempo de secado (hasta 3 días por carga de estufa vs los métodos manuales)
- Aumento en la eficiencia de secado debido a un rápido tiempo de respuesta y ciclos de secado más cortos
- Reducción del tiempo de interfase del operador debido a que el control del sistema hace todo el trabajo
- La base de datos del sistema permite llevar una historial de los procesos de secado para asegurar una alta calidad y monitoreo

VERSATILIDAD



Sistema de programación abierto que permite la edición de sus 134 programas pre-instalados

ESPECIFICACIONES

ESTUFAS GRANDES



2310 East Market Street, New Albany, IN 47150, USA
Tel. 812-949-0150 Fax. 812-949-0125
Toll-free 877-949-0150 www.novadrykiln.com

MODELO NOVA DRY KILN	Capacidad Promedio en tablas de 4/4 (1")	Capacidad Promedio en tablas de 8/4 (2")	Medidas de los Bultos	Ancho de Entrada	Largo Interior	Altura Interior
KDK-18DS	15,713 bd. ft. (37 cub. m.)	20,548 bd. ft. (48 cub. m.)	4' (1.22 m.)	22 ft. (6.70 m.)	21 ft. 6 in. (6.55 m.)	17 ft. 6 in. (5.33 m.)
KDK-18N	19,094 bd. ft. (45 cub. m.)	24,970 bd. ft. (59 cub. m.)	4' (1.22 m.)	26 ft. (7.92 m.)	21 ft. 6 in. (6.55 m.)	17 ft. 6 in. (5.33 m.)
KDK-18EXT	20,885 bd. ft. (49 cub. m.)	27,311 bd. ft. (64 cub. m.)	4' (1.22 m.)	28 ft. (8.53 m.)	21 ft. 6 in. (6.55 m.)	17 ft. 6 in. (5.33 m.)
KDK-18EXT-P	26,255 bd. ft. (62 cub. m.)	34,333 bd. ft. (81 cub. m.)	4' (1.22 m.)	34 ft. (10.4 m.)	21 ft. 6 in. (6.55 m.)	17 ft. 6 in. (5.33 m.)
KDK-25DDS	16,973 bd. ft. (40 cub. m.)	22,195 bd. ft. (52 cub. m.)	4' - 8' (1.22 - 2.44 m.)	18 ft. (5.49 m.)	25 ft. 8 in. (7.82 m.)	17 ft. 6 in. (5.33 m.)
KDK-25DS	20,951 bd. ft. (49 cub. m.)	27,397 bd. ft. (65 cub. m.)	4' - 8' (1.22 - 2.44 m.)	22 ft. (6.70 m.)	25 ft. 8 in. (7.82 m.)	17 ft. 6 in. (5.33 m.)
KDK-25N	25,459 bd. ft. (60 cub. m.)	33,293 bd. ft. (79 cub. m.)	4' - 8' (1.22 - 2.44 m.)	26 ft. (7.92 m.)	25 ft. 8 in. (7.82 m.)	17 ft. 6 in. (5.33 m.)
KDK-25EXT	27,846 bd. ft. (66 cub. m.)	36,414 bd. ft. (86 cub. m.)	4' - 8' (1.22 - 2.44 m.)	28 ft. (8.53 m.)	25 ft. 8 in. (7.82 m.)	17 ft. 6 in. (5.33 m.)
KDK-25EXT-P	35,000 bd. ft. (83 cub. m.)	45,778 bd. ft. (108 cub. m.)	4' - 8' (1.22 - 2.44 m.)	34 ft. (10.4 m.)	25 ft. 8 in. (7.82 m.)	17 ft. 6 in. (5.33 m.)
KDK-33DS	27,934 bd. ft. (66 cub. m.)	36,530 bd. ft. (86 cub. m.)	4' - 8' (1.22 - 2.44 m.)	22 ft. (6.70 m.)	28 ft. 8 in. (8.74 m.)	21 ft. 9 in. (6.63 m.)
KDK-33N	33,946 bd. ft. (88 cub. m.)	44,390 bd. ft. (105 cub. m.)	4' - 8' (1.22 - 2.44 m.)	26 ft. (7.92 m.)	28 ft. 8 in. (8.74 m.)	21 ft. 9 in. (6.63 m.)
KDK-33EXT	37,128 bd. ft. (88 cub. m.)	48,552 bd. ft. (115 cub. m.)	4' - 8' (1.22 - 2.44 m.)	28 ft. (8.53 m.)	28 ft. 8 in. (8.74 m.)	21 ft. 9 in. (6.63 m.)
KDK-33EXT-P	46,675 bd. ft. (110 cub. m.)	61,037 bd. ft. (144 cub. m.)	4' - 8' (1.22 - 2.44 m.)	34 ft. (10.4 m.)	28 ft. 8 in. (8.74 m.)	21 ft. 9 in. (6.63 m.)
KDK-42DS	34,918 bd. ft. (82 cub. m.)	45,662 bd. ft. (108 cub. m.)	4' - 6' (1.22 - 1.83 m.)	22 ft. (6.70 m.)	32 ft. 10 in. (10.0 m.)	21 ft. 9 in. (6.63 m.)
KDK-42N	42,434 bd. ft. (100 cub. m.)	55,488 bd. ft. (131 cub. m.)	4' - 6' (1.22 - 1.83 m.)	26 ft. (7.92 m.)	32 ft. 10 in. (10.0 m.)	21 ft. 9 in. (6.63 m.)
KDK-42EXT	46,410 bd. ft. (109 cub. m.)	60,690 bd. ft. (143 cub. m.)	4' - 6' (1.22 - 1.83 m.)	28 ft. (8.53 m.)	32 ft. 10 in. (10.0 m.)	21 ft. 9 in. (6.63 m.)
KDK-42EXT-P	58,344 bd. ft. (137 cub. m.)	76,296 bd. ft. (180 cub. m.)	4' - 6' (1.22 - 1.83 m.)	34 ft. (10.4 m.)	32 ft. 10 in. (10.0 m.)	21 ft. 9 in. (6.63 m.)
KDK-52DS	43,648 bd. ft. (103 cub. m.)	57,078 bd. ft. (135 cub. m.)	4' - 6' (1.22 - 1.83 m.)	22 ft. (6.70 m.)	35 ft. 8 in. (10.9 m.)	26 ft. (7.92 m.)
KDK-52N	53,040 bd. ft. (125 cub. m.)	69,360 bd. ft. (164 cub. m.)	4' - 6' (1.22 - 1.83 m.)	26 ft. (7.92 m.)	35 ft. 8 in. (10.9 m.)	26 ft. (7.92 m.)
KDK-52EXT	58,013 bd. ft. (137 cub. m.)	75,863 bd. ft. (179 cub. m.)	4' - 6' (1.22 - 1.83 m.)	28 ft. (8.53 m.)	35 ft. 8 in. (10.9 m.)	26 ft. (7.92 m.)
KDK-52EXT-P	72,930 bd. ft. (172 cub. m.)	95,370 bd. ft. (225 cub. m.)	4' - 6' (1.22 - 1.83 m.)	34 ft. (10.4 m.)	35 ft. 8 in. (10.9 m.)	26 ft. (7.92 m.)
KDK-52EXT-P2	88,953 bd. ft. (210 cub. m.)	104,690 bd. ft. (247 cub. m.)	- 6' (1.22 - 1.83 m.)	42 ft. (12.8 m.)	35 ft. 8 in. (10.9 m.)	26 ft. (7.92 m.)
KDK-62N	63,648 bd. ft. (150 cub. m.)	83,232 bd. ft. (196 cub. m.)	6' - 8' (1.83 - 2.44 m.)	26 ft. (7.92 m.)	41 ft. (12.5 m.)	26 ft. (7.92 m.)
KDK-62EXT-P	87,516 bd. ft. (206 cub. m.)	114,444 bd. ft. (270 cub. m.)	6' - 8' (1.83 - 2.44 m.)	34 ft. (10.4 m.)	41 ft. (12.5 m.)	26 ft. (7.92 m.)
KDK-62EXT-P2	106,744 bd. ft. (252 cub. m.)	125,628 bd. ft. (296 cub. m.)	6' - 8' (1.83 - 2.44 m.)	42 ft. (12.8 m.)	41 ft. (12.5 m.)	26 ft. (7.92 m.)

ESTUFAS MEDIANAS

REDUZCA LA
DEGRADACIÓN
AUMENTE SUS
UTILIDADES



En Nova Dry Kiln nos esforzamos en proporcionar una solución de secado completa para nuestros clientes involucrados en los procesos primarios y secundarios de la industria maderera. Estufas medianas de la serie KDK con rangos de cámaras desde 5,141 hasta 14,703 pies tablares. Métodos más gentiles y más amigables de secar madera reducen dramáticamente la degradación de la madera y mantienen los parámetros de tiempo de los programas de las estufas convencionales. Hemos diseñado nuestras estufas medianas para rebasar las regulaciones, así como los requerimientos de los clientes, para estufas que disminuyen la degradación y reducen los desperdicios. Este diseño se traduce en mayor eficiencia y mejora los resultados financieros de su planta. Todas las estufas serie KDK son de la mayor calidad, longevidad, y economía de operación, además son las de más fácil uso. En Nova Dry Kiln, podemos ofrecer servicios de construcción "Llave en Mano" junto con asistencia de arranque como parte de nuestra solución total de secado. Contacte a nuestro staff técnico para discutir la mejor solución de secado para su planta.

ÉXITO FINANCIERO



Menos del 1% de degradación, sin manchas, sin tablas chuecas, sin puntas abiertas. LA MANERA PERFECTA DE SECAR MADERA.

DISEÑADAS POR
CARPINTEROS,
PARA CARPINTEROS.

ESTUFAS MEDIANAS DE 5,141 A 14,703 PIES TABLARES

Características Estándar

- Diseño de puerta de bisagra lateral
- Paredes Interiores revestidas de hojas de aluminio de 1/8"
- Paredes Exteriores cubiertas de hojas de acero perfilado
- Paneles pre-aislados de alto Factor-R
- Ventiladores de circulación
- Sistema de calentamiento y extracción con motores de alta potencia ideales para secar madera suave, tales como pino, cedro, etc.
- Sistema de extracción variable motorizada sencillo/doble
- Paquete básico de instrumentación de control
- Lona deflectora ajustable — falso techo
- Temperatura máxima sostenible de 160°F
- Temperatura de operación normal de 90° - 140°F (30° - 60°C)
- Puerta de acceso para inspección de la carga de madera
- Manual con instrucciones de ensamble detalladas
- Soporte Técnico Gratis de por Vida

Opcionales

- Sistema de calentamiento de pisos
- Instalación interior
- Diferentes voltajes
- Kit de plomería de conexión a la caldera
- Servicios de supervisión de construcción
- Servicios de arranque
- Calderas con capacidad para quemar desperdicio de madera, diesel, petróleo, gas LP o gas natural de manera indistinta, de acuerdo a la disponibilidad de combustible de cada cliente.



ESPECIFICACIONES ESTUFAS MEDIANAS

MODELO NOVA DRY KILN	Capacidad Promedio en tablas de 4/4 (1")	Capacidad Promedio en tablas de 8/4 (2")	Medidas de los Bultos	Ancho de Entrada	Largo Interior	Altura Interior
KDK-6300	5,141 bd. ft. (12 cub. m.)	6,365 bd. ft. (15 cub. m.)	4' (1.22 m.)	13 ft. (3.96 m.)	11 ft. 6 in. (3.51 m.)	12 ft. (3.68 m.)
KDK-8350	6,854 bd. ft. (16 cub. m.)	8,486 bd. ft. (20 cub. m.)	4' (1.22 m.)	17 ft. (5.18 m.)	11 ft. 6 in. (3.51 m.)	12 ft. (3.68 m.)
KDK-10100	8,461 bd. ft. (20 cub. m.)	10,475 bd. ft. (25 cub. m.)	4' (1.22 m.)	21 ft. (6.40 m.)	11 ft. 6 in. (3.51 m.)	12 ft. (3.68 m.)
KDK-10100-D1*	9,773 bd. ft. (23 cub. m.)	12,100 bd. ft. (29 cub. m.)	4' (1.22 m.)	21 ft. (6.40 m.)	16 ft. (4.88 m.)	12 ft. (3.68 m.)
KDK-12600	10,282 bd. ft. (24 cub. m.)	12,730 bd. ft. (30 cub. m.)	4' (1.22 m.)	25 ft. (7.70 m.)	11 ft. 6 in. (3.51 m.)	12 ft. (3.68 m.)
KDK-12600-D1*	11,877 bd. ft. (28 cub. m.)	14,703 bd. ft. (35 cub. m.)	4' (1.22 m.)	25 ft. (7.70 m.)	16 ft. (4.88 m.)	12 ft. (3.68 m.)

Estos modelos requieren separadores o fajillas de 3/8"

ESTUFAS TIMBER-TIKE

UNA GRAN EXPERIENCIA EN UN TAMAÑO PEQUEÑO

En **Nova Dry Kiln**, anteriormente Koetter Dry Kiln, Inc, reconocemos que la necesidades de secado de los carpinteros son únicas. Especialmente los talleres de carpintería, aunque son pequeños en tamaño, han estado pagando excesivos costos en sus procesos de secado de madera. Una estufa "en casa" podría cortar esos costos drásticamente, pero las estufas que había disponibles anteriormente eran muy grandes para un taller de carpintería. Así que en un esfuerzo para solucionar esos problemas, NOVA está orgulloso de presentar la nueva estufa "Timber-Tike". Hay dos modelos de Timber-Tike disponibles; carga frontal y carga lateral (tipo túnel). Dependiendo de las necesidades del taller, NOVA puede recomendar la estufa correcta para Usted.

Estufa Timber-Tike de carga lateral, tipo túnel

Accesorios Estándar

- Puertas de bisagra lateral, para fácil acceso al bulto de madera
- Paredes Interiores de Aluminio
- Paredes Exteriores de acero perfilado
- Paneles de Poliuretano insulado
- Ventilación de circulación en la Pared
- Motores de Potencia Estándar
- Serpentin de agua caliente para calentamiento
- Extractores Motorizados
- Paquete básico de Instrumentación de control
- Sistema eléctrico de 230 volts, monofásico
- Instalación exterior sobre plancha de concreto fabricada por el cliente
- Falso techo de lona

Accesorios Opcionales

- Motores de alta potencia para secar maderas suaves, tales como pino, cedro, etc.
- Sistema de calentamiento de pisos
- Carro de aluminio para carga de pisos



*Hay disponibilidad de adquirir solo el paquete de componentes en ambos modelos. Por favor contáctenos para darle los detalles.



Estufa Timber-Tike de carga frontal

Accesorios estándar

- Amplias puertas de bisagra lateral para cargarse con montacargas o de manera manual
- Instalación exterior sobre plancha de concreto fabricada por el cliente
- Paredes interiores cubiertas con hojas de aluminio de 1/8"
 - Construcción de paneles insulados SIP
 - Paredes Interiores de Aluminio Esmaltado
 - Ventiladores de circulación en la pared
 - Motores de potencia estándar
- Calentamiento de la cámara por medio de agua caliente
 - Extractores motorizados
- Paquete básico de Instrumentación de control
 - Sistema eléctrico de 230 volts, monofásica
 - Falso techo de lona

Accesorios Opcionales

- Motores de alta potencia para secar maderas suaves, tales como pino, cedro, etc.
- Sistema de calentamiento de pisos

**DISEÑADAS POR
CARPINTEROS,
PARA CARPINTEROS.**

ESPECIFICACIONES



2310 East Market Street, New Albany, IN 47150, USA
Tel. 812-949-0150 Fax. 812-949-0125
Toll-free 877-949-0150 www.novadrykiln.com

ESTUFAS TIMBER-TIKE CON PUERTAS DE CARGA LATERAL, TIPO TÚNEL

Las características estándar incluidas son las puertas de bisagra lateral para fácil carga del bulto de madera, paredes interiores de aluminio, paredes exteriores de acero perfilado, paneles de poliuretano insulados, ventiladores de circulación en las paredes, motores de potencia estándar, serpentines de agua caliente, extractores motorizados, paquete básico de instrumentación de control, sistema eléctrico de 230 volts monofásico, instalación exterior en base de concreto prefabricada por el cliente y falso techo de lona. Los accesorios opcionales incluyen los motores de alta potencia para secado de maderas suaves tales como el pino y el cedro, sistema de calentamiento de pisos y carrito de carga de madera. También ofrecemos nuestro paquete de componentes sin cámara, para instalación en cámaras fabricadas por el cliente.

MODELO TIMBER-TIKE	Capacidad Promedio en tablas de 4/4 (1")	Capacidad Promedio en tablas de 8/4 (2")	Ancho de Entrada	Largo Interior	Temperatura de Operación
TT-650	544 bd. ft. (1 cub. m.)	653 bd. ft. (1 cub. m.)	4 Ft. (1.22m.)	13 Ft. (4.22m.)	90-140 °F (30-60 °C)
TT-4150	3,373 bd. ft. (8 cub. m.)	3,917 bd. ft. (9 cub. m.)	5 Ft. (1.53m.)	17 Ft. (5.18m.)	90-140 °F (30-60 °C)
TT-5000	4,163 bd. ft. (10 cub. m.)	4,835 bd. ft. (11 cub. m.)	5 Ft. (1.53m.)	21 Ft. (6.40m.)	90-140 °F (30-60 °C)
TT-6200	5059 bd. ft. (12 cub. m.)	5875 bd. ft. (14 cub. m.)	5 Ft. (1.53m.)	25 Ft. - 3" (7.70m.)	90-140 °F (30-60 °C)

ESTUFAS TIMBER-TIKE CON PUERTAS DE CARGA FRONTAL

Las características estándar incluidas son las amplias puertas de bisagra lateral para facilitar la carga con montacargas, o de manera manual paredes interiores de aluminio de 1/8", construcción con paneles insulados SIP, ventiladores de circulación en las paredes, motores de potencia estándar, calentamiento por medio de agua caliente, extractores motorizados, paquete básico de instrumentación de control, instalación eléctrica de 230 volts monofásica instalación exterior en base de concreto fabricada por el cliente y falso techo de lona. Los accesorios opcionales incluyen motores de alta potencia para secado de maderas suaves tales como el pino y el cedro y sistema de calentamiento de pisos. También ofrecemos nuestro paquete de componentes sin cámara, para instalación en cámaras fabricadas por el cliente

MODELO TIMBER TIKE	Capacidad Promedio en tablas de 4/4 (1")	Capacidad Promedio en tablas de 8/4 (2")	Ancho de Entrada	Largo Interior	Temperatura de Operación
TTF-4150	3,400 bd. ft. (8 cub. m.)	4,080 bd. ft. (10 cub. m.)	17 Ft. (5.18m.)	7 Ft. - 2" (2.16 m.)	90-140 °F (30-60 °C)
TTF-5000	4,163 bd. ft. (10 cub. m.)	4,835 bd. ft. (11 cub. m.)	21 Ft. (6.40m.)	7 Ft. - 2" (2.16 m.)	90-140 °F (30-60 °C)
TTF-6200	5,100 bd. ft. (12 cub. m.)	6,120 bd. ft. (14 cub. m.)	25 Ft. - 3" (7.70m.)	7 Ft. - 2" (2.16 m.)	90-140 °F (30-60 °C)

LA BÚSQUEDA DE LA ESTUFA PERFECTA

Hace 24 años, Tom Koetter, fundador de las empresas y fábricas de muebles y molduras Koetter, decidió adquirir la estufa perfecta para Secar madera. Tras muchos años de búsqueda, y sin éxito, él finalmente decidió construir su propia estufa para secar madera. El sistema "más gentil y más amigable" de secar madera redujo dramáticamente la degradación de la misma, manteniendo los parámetros de tiempo de los programas de las estufas convencionales. Este método fue tan efectivo que instruyó a su hijo Rick Koetter para establecer la empresa Koetter Dry Kiln, Inc. y empezaron a fabricar estufas que solucionaran todas las necesidades del mercado mundial.

Ahora, Koetter Dry Kiln se ha convertido en NOVA DRY KILN. Nova es ahora un proveedor mundial de soluciones de secado de madera. El método original de Tom ha sido mejorado a través de los años, pero los cimientos de su invento han sido usados para secar más de 30 millones de pies de madera por año tan solo para fábrica de muebles y molduras Koetter.

Nova Dry Kiln fabrica estufas para secar madera que exceden los estándares de la industria y han logrado los mejores resultados financieros a mediano y a largo plazo para nuestros clientes. Nuestras estufas son de la más alta calidad y economía de operación, además, son las más fáciles de usar. Nosotros también proveemos un servicio al cliente y soporte técnico superior para asegurar la larga vida de nuestras estufa de secado. Nuestro método de secar madera es frecuentemente puesto a prueba por nuestros competidores, pero año tras año, hemos superado las expectativas en la relación costo-beneficio y en utilidades.

CONFIGURACIÓN DE LAS ESTUFAS:

- 1 Los programas de secado recomendados para nuestras estufas utilizan una temperatura de 90° a 140° F. La temperatura de la cámara puede ir tan alta como a 160°F con la intención de eliminar la resina en maderas suaves.
- 2 La humedad es extraída de la cámara usando nuestro único Sistema de Extracción Variable motorizada sencilla o doble, el cuál, siendo usando en conjunto con nuestros programas de secado, trabaja constantemente a través de todo el proceso de secado. Este sistema controla los niveles de humedad relativa de manera precisa en la cámara sobre un rango amplio.
- 3 La velocidad de circulación del aire dentro de la cámara, combinada con una ventilación constante calibrada provee la correcta cantidad de transferencia de calor y también mantiene la habilidad de extraer la humedad de la superficie de la madera rápidamente y con muy poco estrés a la fibra de la madera.
- 4 Las hojas de aluminio de 1/8" usadas en combinación con nuestros robustos paneles aislados SIP hacen una construcción de paredes muy rígidas resistentes a daños causados por bultos de madera o monta cargas.
- 5 Un pequeño vacío o presión negativa reside en el 80% de la cámara lo cual ayuda a extraer la humedad de la madera y ayuda con la compresión de los sellos y empaques haciendo una cámara hermética. Esta característica reduce los gastos de mantenimiento.
- 6 El uso de agua caliente como la fuente de energía para nuestras estufas logra un bajo costo de mantenimiento, y una alta confiabilidad en nuestros sistemas de calentamiento que no requiere de regulaciones complejas.
- 7 Un sistema de lona ajustable (falso techo) asegura el flujo de aire seco a través de los bultos de madera y no alrededor de ellos, incrementando la eficiencia térmica y disminuyendo los tiempos de secado.

TECNOLOGÍA



Con nuestro método "Más Gentil y Más Amable de Secar Madera" evitamos la re-humectación de la misma.

PASOS PARA UN SECADO DE MADERA EXITOSO



Nova Dry Kin incluye un manual de secado oficial y apoyo técnico para cada estufa vendida. Los procedimientos de fácil uso son formulados para lograr los mejores resultados económicos y para proporcionar la flexibilidad que la mayoría de los operadores de estufas requieren para satisfacer sus necesidades específicas de secado. Para llegar a estos resultados, hemos definido ciertos pasos que aseguran a nuestros clientes lograr o exceder la máxima calidad en el secado de su madera.

1 PRE-ACONDICIONAMIENTO

Este paso inicial opcional es usado principalmente para madera secada al aire o para mezclas de madera verde y seca. El pre- acondicionamiento ayuda a disminuir la diferencia de humedad que podría ocurrir en diferentes puntos a lo largo de una tabla de madera. Nuestro remedio es cargar la cámara, después calentarla a 110°F por un determinado tiempo con un ajuste de baja extracción. Esto permite la transferencia de humedad de puntos de alta concentración a puntos de baja concentración de humedad en cada bulto de madera

2 SECADO

Las principales variables de observación durante el proceso inicial de secado son la temperatura del bulbo seco y la depresión del bulbo húmedo. La depresión del bulbo húmedo es correlativa a la cantidad de humedad en el aire, la cual a su vez es correlativa al equilibrio del contenido de humedad en la madera. Controlando estas dos variables de los procesos de una manera muy precisa, podemos usar un programa pre-seleccionado para lograr los resultados deseados. El operador de la estufa ajusta la temperatura del bulbo seco y el ritmo al que el aire húmedo es extraído de la cámara. Los pasos son ejecutados secuencialmente.

3 ACONDICIONAMIENTO

Nova Dry Kiln se enfoca a que el acondicionamiento no involucra la reintroducción de humedad a la cámara. En vez de eso, atrapamos la humedad que reside en el núcleo de la madera y proveemos suficiente tiempo para que se equilibre el gradiente de humedad en la tabla (el gradiente es la diferencia de humedad que existe entre el centro de la tabla y el exterior de la misma). Agregar agua en forma de vapor se ha hecho tradicionalmente para revertir o disminuir los efectos del estrés o templado en la fibra de la madera (casehardening). Debido a que nuestra metodología de secado no somete la madera a casehardening, no necesitamos agregar más humedad. La madera se equilibra desde su núcleo en esta etapa.

BENEFICIOS



Asesoría Técnica Gratis de por Vida para todos
los propietarios de estufas NOVA.

DISEÑADAS POR CARPINTEROS, PARA CARPINTEROS.

ESTUFAS PARA TRATAMIENTO TÉRMICO DE TARIMAS

¿PASAN SUS TARIMAS LAS PRUEBAS FITOSANITARIAS?

En **Nova Dry Kiln**, anteriormente Koetter Dry Kiln, Inc, fabrica Estufas para dar tratamiento térmico a tarimas, las cuales son perfectas para cumplir con las regulaciones de la Unión Europea y de los Estados Unidos de Norteamérica. Fabricamos estufas que sobrepasan los estándares de la Industria y logran los mejores resultados financieros para nuestros clientes a corto y largo plazo. Hemos modificado recientemente tres de nuestras estufas estándar para cumplir las necesidades de la industria del empaque. Escoja una estufa pre diseñada para tratar sus tarimas, o construya su propia estufa adquiriendo nuestro Paquete de Componentes. Nuestras estufas son de la más alta calidad, longevidad y economía de operación, además son las más fáciles de usar. Póngase en contacto con nosotros hoy mismo, y sus tarimas cumplirán con las nuevas regulaciones de inmediato.



NOVA HEAT TREAT KILNS

Características Estándar

- Amplias puertas de bisagra lateral para carga por medio de montacargas
- Puertas de apertura superior en los modelos KDK-18N-PK y KDK-42N-PK
- Construcción con paneles aislados SIP
- Paredes interiores de aluminio
- Ventiladores de circulación
- Serpientes de circulación de agua caliente
- Extracción motorizada
- Paquete de instrumentación de control básica
- Controlador con grabadora de datos "sin papel" con 4 entradas para termocoples tipo T, tres de los cuáles verifican la temperatura del centro de las tablas de las tarimas para la regla ISPM 15.
- Motores de alta potencia

Características Opcionales

- Paredes exteriores de láminas metálicas
- Instalación exterior en plancha de concreto construida por el cliente
- Sistema de calentamiento de pisos por medio de agua caliente
- Caldera a consumo de gas LP o natural, diesel, petróleo, y/o desperdicio de madera para algunos modelos
- Kit de conexión de plomería de caldera a la cámara
- Sistema de apertura de puertas de bisagra superior para los modelos KDK-18N-PK y KDK-42N-PK
- Servicios de supervisión de construcción y arranque
- Cuarto de control opcional para los modelos KDK-18N-PK Y KDK-42N-PK

¿Porque comprar una Estufa Nova?

Comparado con otras ofertas, Nova sobresale con los siguientes beneficios:

- Paredes altamente aisladas para una excelente eficiencia térmica
- Sistema de Calentamiento de agua que puede consumir desperdicio de madera
- Robusta construcción con paneles SIP
- Amplia entrada a la cámara para fácil carga por medio de montacargas o de manera manual
- Temperatura interna de la cámara de 160°F lo cual reduce la comba y la degradación
- Disponibilidad de modificar las cámaras de capacidad de "Camión Completo" de acuerdo a las especificaciones del cliente.
- Extracción de vapor de agua forzada para reducir el riesgo de manchas causadas por la condensación
- Controles simples y fáciles de usar

SERVICIO



Asesoría, Servicio Técnico, Garantía y Refacciones Disponibles en México.



Especificaciones



Estufa para Tratamiento Térmico de Tarimas

Nova Dry Kiln ofrece una garantía limitada de 1 año. Favor de consultar nuestros términos de garantía para obtener detalles de la misma.

Modelo Nova Dry Kiln	Ancho Cámara (Ancho Entrada)	Largo Interior de la Cámara	Altura Interior de la cámara	Temperatura Máxima de la cámara	Requerimientos Eléctricos
KDK-6200-PK	25' - 3" 25' - 3"	7 ft.	8 Ft.	160°F(71°C)	4.75 amps
KDK-10100-PK	21 ft. 21 ft.	11 ft.	12 Ft.	160°F(71°C)	11 amps
KDK-12600D-PK	26 ft. 25' - 3"	19 ft. 6 in.	12 Ft.	160°F(71°C)	13 amps
KDK-12800D-PK	29 ft. 28' - 3"	19 ft. 6 in.	12 Ft.	160°F(71°C)	13 amps
KDK-18N-PK	26 ft. 25' - 3"	21 ft.	17 Ft.	160°F(71°C)	12 amps
KDK-42N-PK	26 ft. 25' - 3"	35 ft. 8 in.	21 ft. 9 in.	160°F(71°C)	24 amps

KDK-6200-PK con capacidad para 1/4 de camión* de tarimas, requiere 127,000 btu/hr

KDK-10100-PK con capacidad para 1/2 camión* de tarimas, requiere 211, 000 btu/hr

KDK-12600D-PK con capacidad para 1 camión* completo de tarimas, requiere 595,000 btu/hr

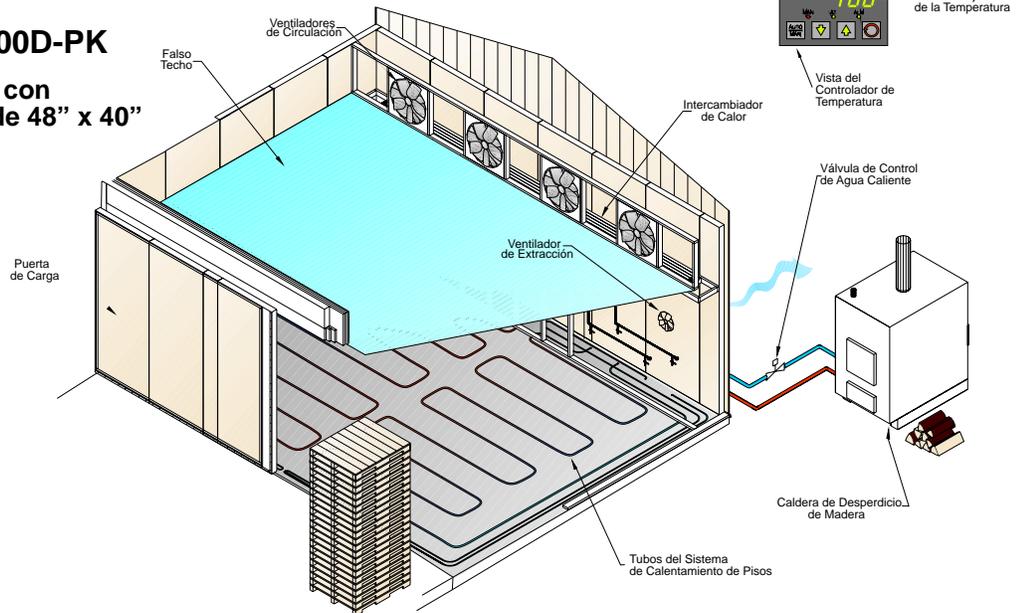
KDK-12800D-PK con capacidad para 1 camión* completo de 53' de tarimas, requiere 650,000 btu/hr

KDK-18N-PK con capacidad de 1-1/2 camiones* completos de tarimas, requiere 789,000 btu/hr

KDK-42N-PK con capacidad de 2 camiones* completos de tarimas, requiere 1,330,000 btu/hr

*Considerando las medidas estándar de las tarimas de 48" x 40"

KDK-12600D-PK Con capacidad de 1 camión con carga completa de tarimas de 48" x 40"



DISEÑADAS POR CARPINTEROS, PARA CARPINTEROS

CALDERAS PARA ESTUFAS NOVA

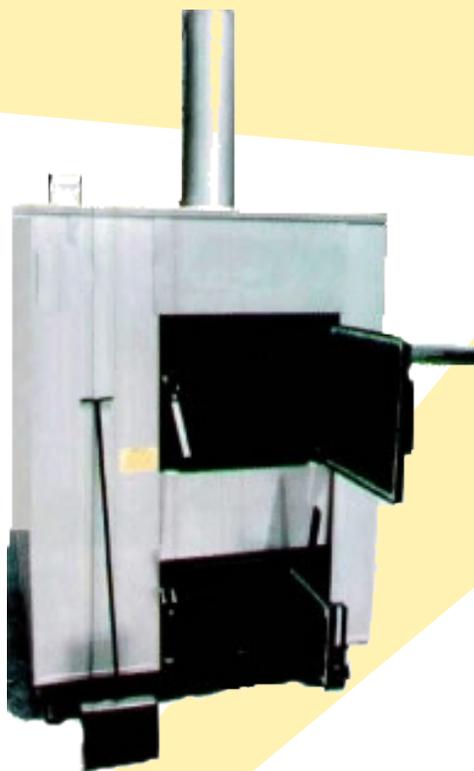
NOVA DRY KILN utiliza para la construcción de sus estufas, materiales y accesorios de la más alta calidad, es por eso que incluye las calderas MAHONING, RAYPAK y TAYLOR.

Las calderas exteriores proveen temperatura controlada por termostato al quemar gas LP, gas natural, diesel, petróleo, aceite, madera, carbón, aserrín o trozos de madera. La caldera se posiciona mínimo a 20' fuera de la cámara; si se desea, las conexiones entra la caldera y la cámara pueden ser bajo tierra. La madera y el carbón son los principales combustibles con un rendimiento de 8-12 horas.

Calderas Multi-Combustible

Características

- Las calderas pueden quemar desperdicio de madera, carbón, aceite, gas LP, gas natural, etc.
- La caldera cambia automáticamente entre las fuentes de los diferentes combustibles. Por ejemplo, si usted está usando gas, puede cambiar a desperdicio de madera. Cuando la madera se agota, la caldera cambiará automáticamente a gas.
- La apertura de la puerta de carga permite la entrada de piezas grandes de madera desde 24" hasta 60", dependiendo del modelo.
- Calderas no presurizadas.
- Gran ahorro económico al quemar desperdicio de madera.
- Los costos de gas y otros combustibles son muy erráticos, debido a sus constantes fluctuaciones.
- Tanque de agua y caja de combustión construidos en placa de acero de 1/4"
- Cubiertas exteriores y chimenea de 3' construidas en acero inoxidable 304
- Paredes aislantes de 2"
- Amplios depósitos de cenizas y puerta de limpieza para facilitar la extracción de ceniza.
- Manómetros indicadores de nivel y temperatura de agua.
- Garantía de 3 años en la caldera y 1 año en el sistema eléctrico de la misma. (No se garantizan las parrillas ni el cordel de la puerta).
- Conexiones eléctricas y bomba de circulación protegidos por una cabina aislada.
- Temperatura de descarga controlada por termostato.
- Calderas completas con bomba de circulación, controles, alambrado eléctrico y materiales de plomería para ser instalados en la cabina aislada posterior de la unidad.
- Disponibilidad de calderas en 50 ciclos, para su exportación a países con esta frecuencia eléctrica.
- Se recomienda instalar la caldera sobre una plancha de concreto
- Sistema eléctrico en 220 volts, monofásico
- Requiere suplemento constante de agua para cargar el depósito
- Requiere un tratamiento de inhibición de oxidación periódico



Koetter Dry Kiln has exploded into the new millennium...



2310 East Market Street, New Albany, IN 47150, USA
Tel. 812-949-0150 Fax. 812-949-0125
Toll-free 877-949-0150 www.novadrykiln.com

VERSATILIDAD



Disponibilidad de Calderas Multi-Combustible, que pueden consumir gas, diesel, petróleo y desperdicios de madera.

MODELOS ESTÁNDAR

Medidas Especiales Disponibles



2310 East Market Street, New Albany, IN 47150, USA
Tel. 812-949-0150 Fax. 812-949-0125
Toll-free 877-949-0150 www.novadrykiln.com

MODELO	Capacidad en Pies tablares con tabla de 1"	Capacidad en Pies tablares con tabla de 2"	Ancho de Entrada Interior de la Cámara	Largo Interior de la cámara	Altura Interior de la Cámara
Con Sistema de Carga Frontal					
TTF-4150	3,400	4,080	17"	7'2"	10'3 1/2"
TTF-5000	4,197	5,036	21"	7'2"	10'3 1/2"
TTF-6200	5,100	6,120	25'3"	7'2"	10'3 1/2"
KDK-6300	5,141	6,365	13"	11'6"	12'3 1/2"
KDK-8350	6,854	8,486	17"	11'6"	12'3 1/2"
KDK-10100	8,461	10,471	21"	11'6"	12'3 1/2"
KDK-10100-D1	9,773	12,100	21"	16"	12'3 1/2"
KDK-12600	10,282	12,730	25'3"	11'6"	12'3 1/2"
KDK-12600-D1	11,877	14,703	25'3"	16"	12'3 1/2"
KDK-18DS	15,713	20,548	22"	21'6"	17'6"
KDK-18N	19,094	24,970	26"	21'6"	17'6"
KDK-18EXT	20,885	27,311	28"	21'6"	17'6"
KDK-25DDS	16,973	22,195	18"	25'8"	17'6"
KDK-25DS	20,951	27,397	22"	25'8"	17'6"
KDK-25N	25,459	33,293	26"	25'8"	17'6"
KDK-25EXT	27,846	36,414	28"	25'8"	17'6"
KDK-25EXT-P	35,006	45,778	34"	25'8"	17'6"
KDK-33DS	27,934	36,530	22"	28'8"	21'9"
KDK-33N	33,946	44,390	26"	28'8"	21'9"
KDK-32EXT	37,128	48,552	28"	28'8"	21'9"
KDK-32EXT-P	44,811	56,291	34"	28'8"	21'9"
KDK-42DS	34,918	45,662	22"	32'10"	21'9"
KDK-42N	42,432	55,488	26"	32'10"	21'9"
KDK-42EXT	46,410	60,690	28"	32'10"	21'9"
KDK-42EXT-P	53,040	66,585	34"	32'10"	21'9"
KDK-52DS	43,648	57,078	22"	150	26'
KDK-52N	53,040	69,360	26"	35'8"	26"
KDK-52EXT	58,013	75,863	28"	35'8"	26"
KDK-52EXT-P	68,615	88,035	34"	35'8"	26"
KDK-52EXT-P2	88,953	104,690	42"	35'8"	26"
Con Sistema de Carga Lateral - Tipo Túnel					
TT-650	544	653	13"	4"	3'11"
TT-4150	3,373	3,917	17"	7'2"	10'3 1/2"
TT-5000	4,163	4,835	21"	7'2"	10'3 1/2"
TT-6200	5,059	5,875	25'3"	7'2"	10'3 1/2"

El espacio del pleno de aire usa una porción de las dimensiones de largo y altura de la cámara. Las estufas grandes y las medianas tipo D1, requieren separadores de 3/4". Las estufas medianas y pequeñas requieren separadores de 3/8".



2310 East Market Street, New Albany, IN 47150, USA
Tel: 1 (812) 949 - 0150 Toll-free: 1 (877) 949 - 0150 Fax: 1 (812) 949 - 0125
E mail: info@novadrykiln.com www.novadrykiln.com

DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO EN MÉXICO



MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS DEL GOLFO S.A. DE C.V.

Calandria No.9 Col. Banderas
Tuxpan, Ver. C.P. 92773 México

Tels: 01 (783) 835.71.81, 837.5015 Fax: 01 (783) 837.5016
E mail: hsilver@mahego.com mahego1@prodigy.net.mx
hector_silver@hotmail.com

www.mahego.com